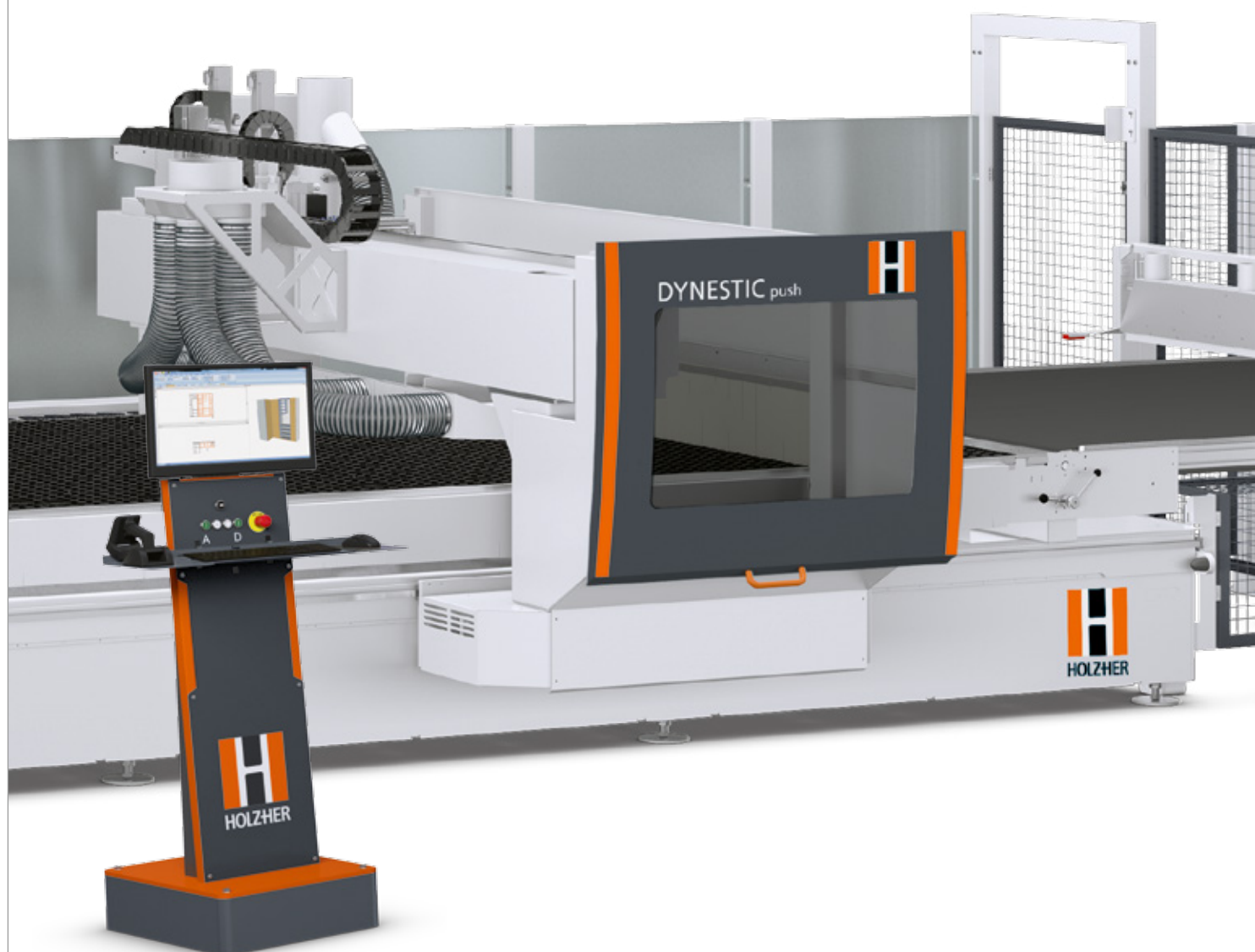


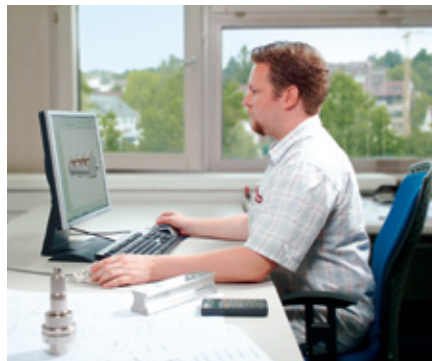
CNC à portique haut de gamme

DYNESTIC 7532



PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION





Notre passion : La perfection de l'usinage des panneaux

Nos ingénieurs sont parmi les meilleurs au monde. Leur réflexion visionnaire et leur savoir-faire exceptionnel font que nos machines comptent aujourd'hui parmi les plus sûres, les plus flexibles et les plus performantes de la planète. Ce que les clients apprécient tant, c'est notre capacité à développer et à fabriquer rapidement des produits d'excellente qualité, à un prix tout-à-fait adapté au marché. Partout dans le monde, la production en matière d'usinage de bois et de panneaux est pilotée par des solutions intégrées installées en réseau.

C'est pourquoi HOLZ-HER propose un catalogue de produits complémentaires et développe une gamme complète, de la machine

d'entrée de gamme au modèle phare multifonctions. Tout nouveau produit s'accompagne de la conception des prestations SAV et des formations produits correspondantes. Ainsi, pour HOLZ-HER, chaque lancement d'une nouveauté sur le marché est l'occasion d'offrir à ses clients bien plus qu'une nouvelle machine : un pack complet de prestations. Une attention toute particulière est portée à la praticité et à l'existence d'un maximum d'avantages pour le client.

La précision absolue au niveau de la fabrication apporte au client la garantie de résultats parfaits.



Ce que vous êtes en droit d'attendre

- Nous tenons à comprendre au mieux nos clients et partenaires, afin d'accroître et d'optimiser leur réussite en leur offrant des prestations et des produits novateurs.
- Cultiver des relations étroites avec nos distributeurs agréés, mais également avec les clients finaux, les menuisiers, les architectes d'intérieur et les sociétés industrielles, fait partie des grandes forces de HOLZ-HER.
- Des prestations supérieures à la moyenne dans tous les domaines, l'esprit d'innovation, la continuité et la cohérence dans le développement et la construction, la perfection au niveau de la production et le conseil approfondi au niveau de la vente et du SAV... chez HOLZ-HER, tous ces critères sont au premier rang des préoccupations quotidiennes.
- Identifier les tendances et autant que possible les anticiper sont les compétences clés d'une entreprise forte comme HOLZ-HER. Pour y parvenir, les qualifications de chacun doivent être à jour. La formation qualifiante des jeunes est un sujet clé chez HOLZ-HER. Une sélection d'offres de formations diplômantes et continues favorise la continuité du processus d'apprentissage.



Le groupe WEINIG : machines et installations d'usinage du bois massif et des matériaux dérivés du bois

Technologie de pointe innovante, prestations de service complètes et solutions de système allant jusqu'à l'installation de production clés en main : le groupe WEINIG est votre partenaire lorsqu'il s'agit d'usinage rentable de bois massif ou de matériaux dérivés du bois. La qualité et la rentabilité WEINIG vous donnent l'avance nécessaire dans la concurrence internationale, que vous soyez artisan ou industriel.

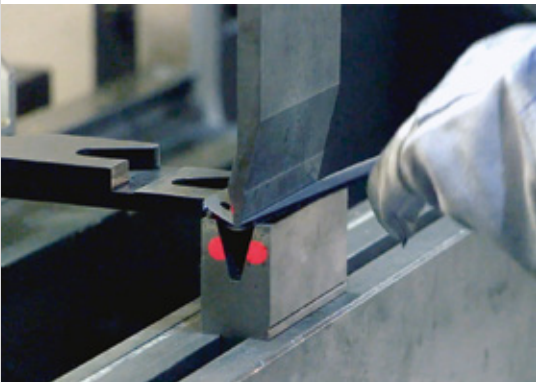
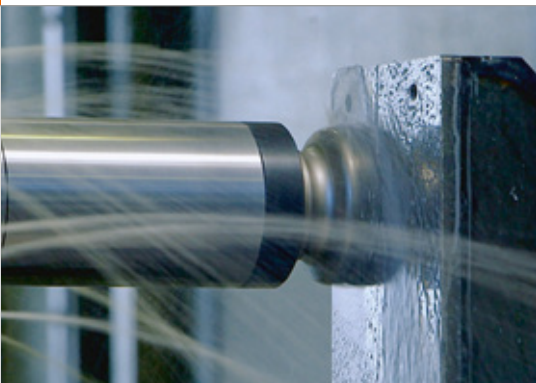


QUALITÉ

Des solutions de pros pour des pros

Partout dans le monde, les professionnels usinant des panneaux avec précision et efficacité s'équipent de machines HOLZ-HER pour une utilisation fiable au quotidien. Pour résister dans le contexte de forte pression concurrentielle que nous connaissons, nous devons toujours être meilleurs que les autres. Pour les salariés de HOLZ-HER, assumer des tâches d'envergure et complexes tout en garantissant une qualité irréprochable jusque dans les moindres détails fait partie du quotidien. Nos collaborateurs se positionnent et agissent toujours en partenaires de nos clients.

La production est le cœur même d'une entreprise industrielle. Les techniques modernes de fabrication mises en œuvre sur notre site de production HOLZ-HER de Voitsberg, dans le Land de Styrie, sont garantes d'un niveau élevé de qualité, de flexibilité et de rentabilité des coûts de fabrication. Préserver les compétences clés de fabrication au sein de la société est la priorité absolue de HOLZ-HER. Cela inclut notamment la construction métallique avec toutes les installations techniques dans nos propres ateliers, ce qui nous permet de garantir des délais de livraison courts – ou la mise au point de nos propres prototypes. D'importants essais en amont permettent d'assurer que les dernières avancées technologiques respectent bien les exigences qualité élevées de HOLZ-HER. Enfin, et ce n'est pas le moindre des atouts, notre concept de service après-vente bien pensé permet de garantir la sérénité de nos clients : dès l'acquisition et durant toute la durée de vie de la machine, ils peuvent avoir une confiance totale dans leurs installations HOLZ-HER.



Video
Image





La qualité en propre régie, de la plaque d'acier à la machine finie

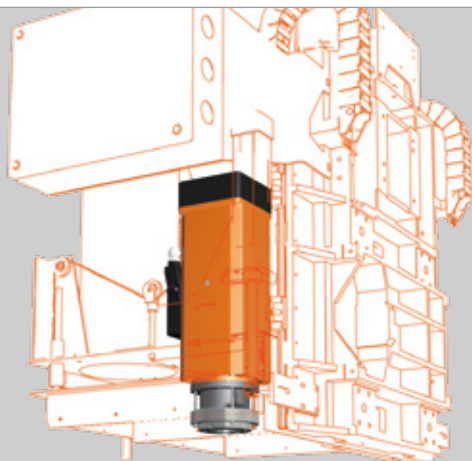
- HOLZ-HER usine jusqu'à 2200 tonnes d'acier et d'aluminium dans ses propres ateliers de construction métallique. Un dispositif de découpe laser à alimentation entièrement automatique assure la découpe optimisée de plaques d'acier jusqu'à 25 mm d'épaisseur. HOLZ-HER peut donc utiliser l'épaisseur idéale de matériau pour toutes les pièces de construction où la robustesse est essentielle.
- Avec une force de compression nominale de 400 tonnes, plusieurs presses plieuses hydrauliques garantissent une forme parfaite des composants grâce à l'automatisation de la mesure de l'épaisseur du matériau et de la commande de pression de la presse.
- Les différents composants sont soudés avec le plus grand soin. Grâce aux installations de soudage de conception optimale, votre machine vous offre une constance de qualité élevée.
- Les bâtis entièrement mécano-soudés sont fraisés avec une extrême précision sur plusieurs fraiseuses longitudinales. Ainsi, toutes les surfaces sont préparées de façon optimale au montage ultérieur des guides et des agrégats.
- Après le nettoyage et la mise en peinture, les bâtis passent au montage final, où tous les agrégats et les composants sont montés.
- Avant l'emballage et l'expédition, une procédure de réception de grande envergure est engagée, durant laquelle votre machine fait l'objet d'un contrôle rigoureux selon les normes de qualité les plus exigeantes.

DYNESTIC 7532 – Technologie Nesting et bien plus encore

Le centre d'usinage CNC à portique DYNESTIC 7532 pousse les limites de la technologie Nesting vers de nouveaux horizons. Une construction mécanique solide et une technologie au plus haut niveau garantissent une capacité d'usinage élevée et un usinage précis des panneaux.

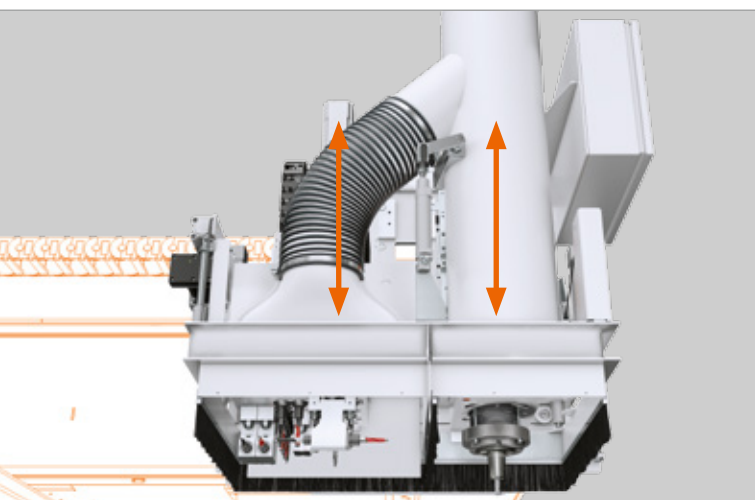
- Potence mobile mécano-soudée de construction Gantry – Grande rigidité, particulièrement stable et résistante.
- Deux servo-entraînements synchronisés sur l'axe X.
- Glissières prismatiques couvertes, inversées et trempées sur tous les axes pour une excellente précision et une grande longévité.
- Dynamique élevée et vitesse vectorielle de 120 m/min.
- Table de Nesting haut débit pour répartition optimale du vide.
- Broche de fraisage de précision ultra performante 8 kW ou 12 kW refroidie par air et 10 kW refroidie par liquide au choix.





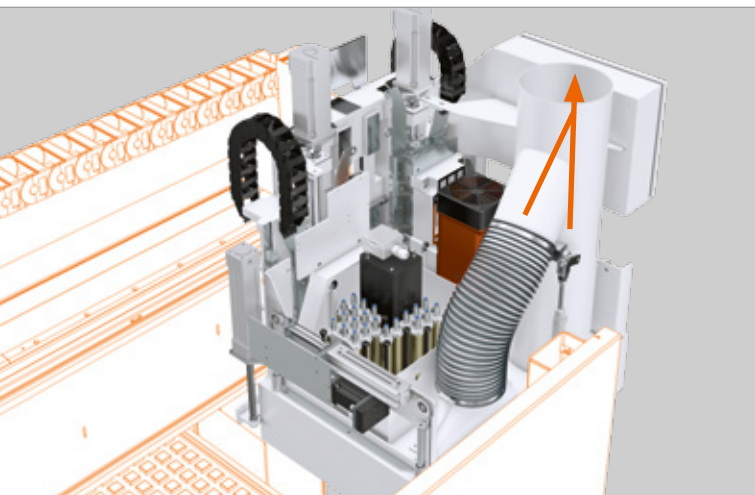
Broche de fraisage de précision montée sur palier hybride

- Puissance 8 kW (refroidie par air en version standard)
- Broche de fraisage haute performance en option :
12 kW refroidie par air,
10 kW refroidie par liquide.



Dynamisme maximal

Gestion différenciée de l'axe Z pour le fraisage et pour le perçage pour un temps d'usinage optimisé.



Gestion intelligente de l'aspiration

Avec commutation automatique de la broche de fraisage vers l'agrégat de perçage.

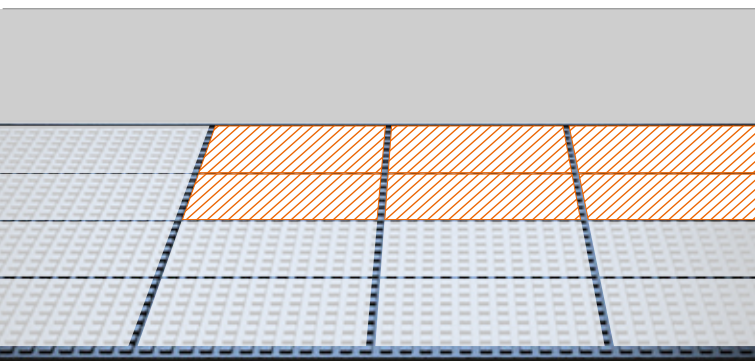




Table de Nesting haut débit

Table de Nesting haut débit avec 1 zone ou 16 zones de dépression – à commande logicielle. Possibilité de concentrer la dépression sur des zones pour favoriser le maintien de pièces de petites dimensions.

Commande des zones :  activation
 désactivation

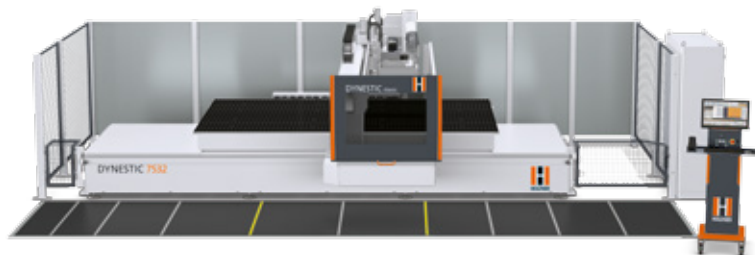
Une configuration parfaitement adaptée à votre application

Choisissez la machine individuelle classic ou l'une des variantes automatiques.

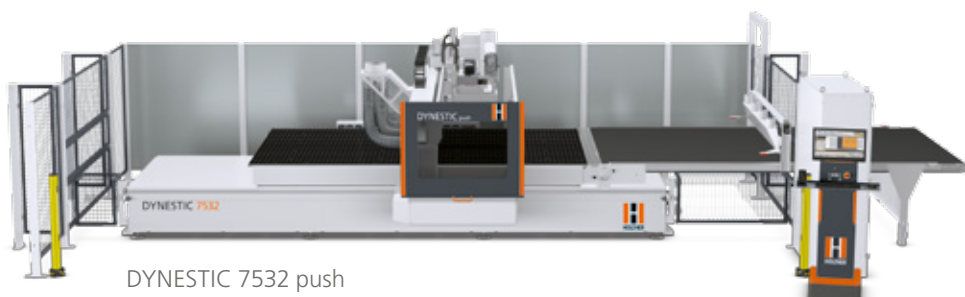
La version push pousse les pièces imbriquées finies sur la bande transporteuse et nettoie la table de la machine pour le prochain usinage.

La variante automatic est idéale pour les productions élevées – ou la fabrication à l'unité – en combinaison avec le système de manutention automatique des panneaux STORE-MASTER 5110 de HOLZ-HER.

Avec la DYNESTIC 7532 lift et la table élévatrice de série, vous usinez des piles de panneaux complètes avec une efficacité maximale.



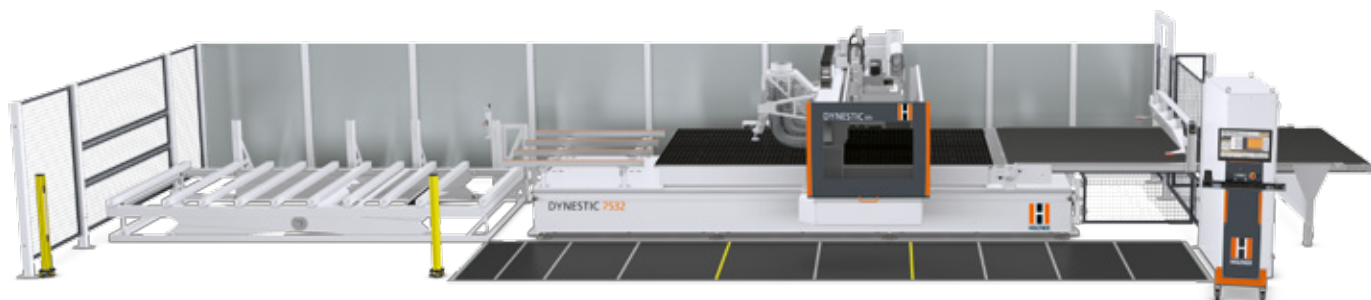
DYNESTIC 7532 classic



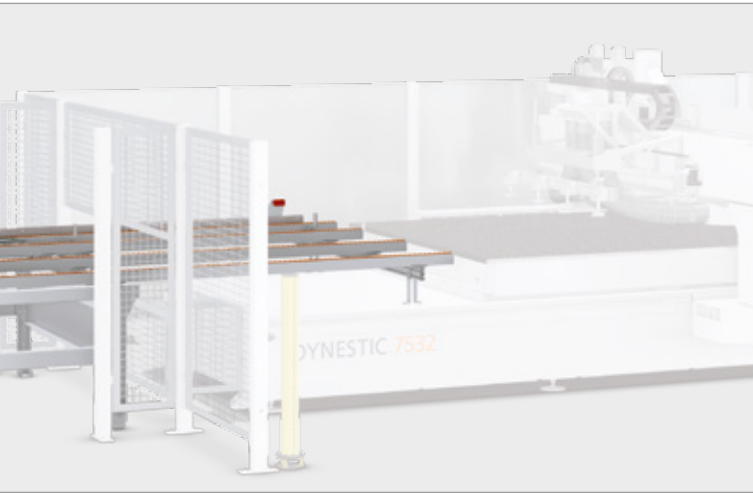
DYNESTIC 7532 push



DYNESTIC 7532 automatic



DYNESTIC 7532 lift



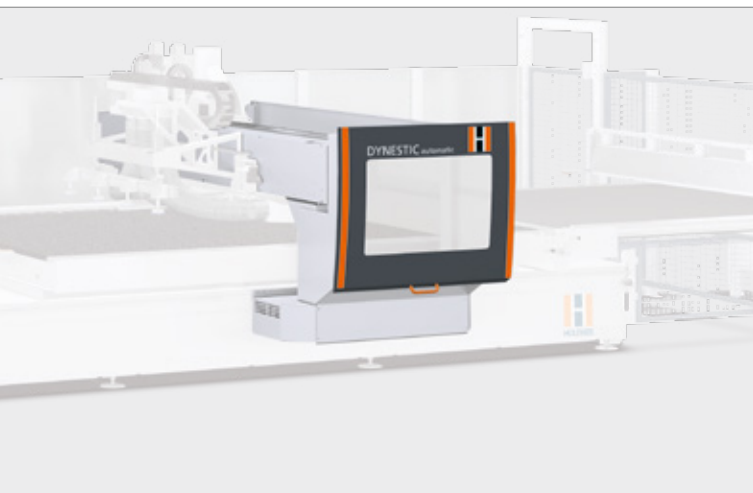
Zone d'introduction

- Table à rouleaux d'introduction avec convoyeur à courroie intégré. Parfait pour être combiné au système de manutention des panneaux STORE-MASTER 5110.
- Alternative : table élévatrice à ciseaux solide commandée par barrière optique. Idéale pour la manutention de lots entiers de panneaux.



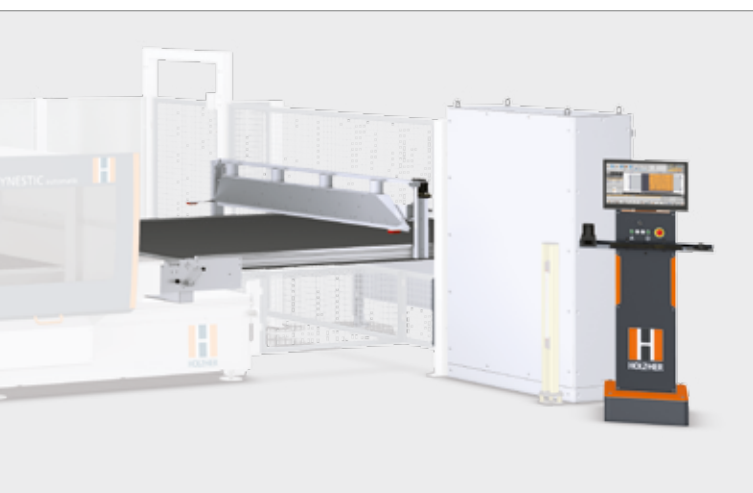
Unité de chargement

- Dispositif d'introduction pour le positionnement automatique du panneau sur la table de Nesting. Positionnement transversal automatique inclus sur la zone de butée.
- Deuxième circuit de dépression et ventouses supplémentaires disponibles en option pour les matériaux lourds et différentes largeurs de panneaux.



Pousseur

- Pousseur automatique à commande logicielle avec aspiration intégrée. Positionnement en hauteur motorisé pour le nettoyage des pièces imbriquées finies et de la plaque d'usure.
- Aspiration encastrée intégrée à l'extrémité de la table de la machine.



Zone de sortie

- Bande transporteuse avec dispositif de poussée commandée par barrière optique et pédale au sol.
- Aspiration à commande motorisée sur la bande transporteuse pour le nettoyage de la surface des panneaux disponible en option.

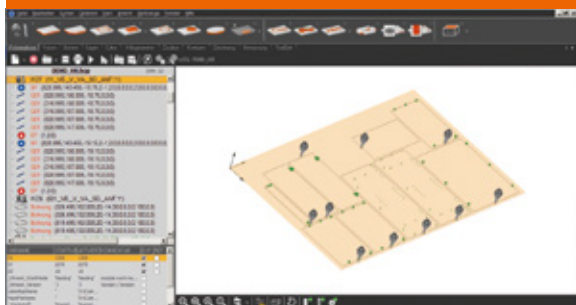
Le pack logiciel parfait pour tous les usinages Nesting

- Programmation efficace et confortable avec le PACK LOGICIEL CAMPUS/NC-Hops.
- Interface graphique avec module CAO aCADemy. Également pour l'import professionnel DXF/DWG vers la machine.
- Logiciel HOLZ-HER BetterNest disponible pour l'imbrication de formes à angles droits et de formes libres avec optimisation de coupe intelligente.
- L'architecture ouverte du logiciel permet de nombreuses possibilités d'importation pour la connexion aux programmes de la branche.



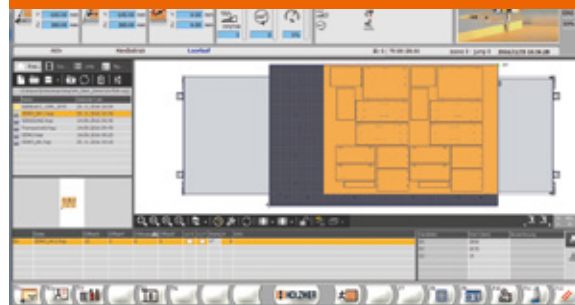
Simplicité d'utilisation grâce au pupitre de commande ergonomique et l'écran 21,5 pouces au format 16:9.

CAMPUS/NC-Hops



Programmation très simple

CAMPUS/NC-Hops



Liste de tâches

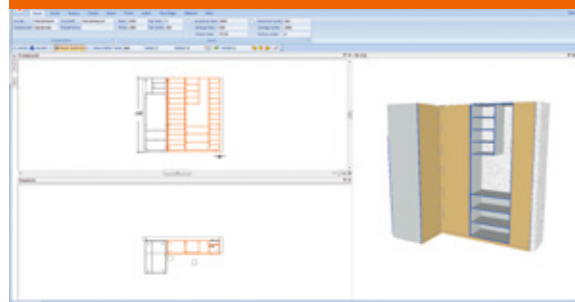
BetterNest



Imbrication de formes à angles droits

Imbrication de formes libres

CabinetControl



CabinetCompiler

Aperçu des équipements

Machine	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 push	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 automatic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 lift	Options
Cote d'usinage sur l'axe X	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	
Cote d'usinage sur l'axe Y	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	
Vitesse vectorielle	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min	
Agrégat de fraisage	8 kW, refroidi par air, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refroidi par air, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refroidi par air, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refroidi par air, 1000 – 24.000 min ⁻¹	12 kW, refroidi par air, 1000 – 24.000 min ⁻¹ 10 kW, refroidi par liquide, 1000 – 24.000 min ⁻¹
Tête de perçage L (De série)	Tête de perçage L 15 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage L 15 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage L 15 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage L 15 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	
Tête de perçage XL (En option)	Tête de perçage XL* 19 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage XL* 19 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage XL* 19 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	Tête de perçage XL* 19 broches (9 V 6 H) Agrégat de sciage inclus sur l'axe X	* Broche de perçage double sur l'axe Y *** Broche de perçage verticale à puissance renforcée
Tête de perçage XXL (En option)	Tête de perçage XXL** 34 broches (34 V)	Tête de perçage XXL** 34 broches (34 V)	Tête de perçage XXL** 34 broches (34 V)	Tête de perçage XXL** 34 broches (34 V)	*** Scie de rainurage supplémentaire sur l'axe Y ** Scie de rainurage supplémentaire sur l'axe X
Automatisation	X	X	Table de chargement avec convoyeurs à rouleaux et convoyeur à courroie	Table élévatrice avec convoyeurs à rouleaux	
	X	X	Dispositif d'introduction avec positionnement transversal	Dispositif d'introduction avec positionnement transversal	
	X	Pousseur automatique à aspiration intégrée	Pousseur automatique à aspiration intégrée	Pousseur automatique à aspiration intégrée	
	X	Table de sortie avec bande transporteuse	Table de sortie avec bande transporteuse	Table de sortie avec bande transporteuse	
Maintien du panneau	Table de Nesting haut débit avec zone de dépression continue	Table de Nesting haut débit avec zone de dépression continue	Table de Nesting haut débit avec zone de dépression continue	Table de Nesting haut débit avec zone de dépression continue	16 zones de dépression Commande logicielle
Dispositif de protection	Rideau optique	Rideau optique	Rideau optique	Rideau optique	Tapis de sécurité 3 zones
Serrage de panneau	Pompe à vide 500 m ³ /h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite	Pompe à vide 500 m ³ /h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite	Pompe à vide 500 m ³ /h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite	Pompe à vide 500 m ³ /h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite	Pompe à vide supplémentaire : 250 m ³ /h ou 500 m ³ /h, fonctionnement à sec avec maintenance réduite
Changeur d'outil	Changeur d'outil pick-up 14 emplacements avec protection d'outils	Changeur d'outil pick-up 14 emplacements avec protection d'outils	Changeur d'outil pick-up 14 emplacements avec protection d'outils	Changeur d'outil pick-up 14 emplacements avec protection d'outils	Changeur d'outil pick-up X/Y 1 emplacement avec protection d'outils
					Changeur à plateau embarqué 18 emplacements (à la place du Pick-Up)
Logiciel	Logiciel CAMPUS pack licence machine avec module CAO/GAO aCADemy et CabinetControl Base inclus	Logiciel CAMPUS pack licence machine avec module CAO/GAO aCADemy et CabinetControl Base inclus	Logiciel CAMPUS pack licence machine avec module CAO/GAO aCADemy et CabinetControl Base inclus	Logiciel CAMPUS pack licence machine avec module CAO/GAO aCADemy et CabinetControl Base inclus	Logiciel CAMPUS licence bureau
					BetterNest imbrication de formes à angles droits BetterNest imbrication de formes libres

De série

En option

X

Non disponible

Retrouvez nos dépliants
produits et un grand nombre
de vidéos à l'adresse

www.holzher.fr

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

Crédit photos:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

FR – HOLZ-HER 3573 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression : 12.05.2017 – Première édition : 12.05.2017

Votre revendeur autorisé HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group